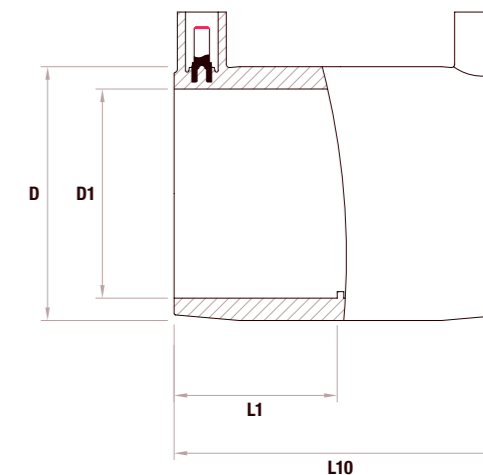


МУФА

Ø 20-280mm

FUSAMATIC ЩИФТ 4.0mm

Всички фитинги са произведени от чист черен полиетилен PE100. Фитингите за електрозаварка от полиетилен с висока пътност позволяват на проектантите и изпълнителите на комуналните услуги да създават напълно заварени тръбопроводни мрежи. Качеството на производство, надеждността и гъвкавостта на фитингите за електрозаварка от полиетилен с висока пътност осигуряват сигурността и спокойствието, необходими за присъединяването към полиетиленови тръби.



Приложения

● Газ ● Вода ● Отпадъчни води ● Напояване ● Минно дело

Информация за продукта

Материал: Всички фитинги са произведени от първичен черен полиетилен PE100.

Клас на налягане: Вода PN16 и газ 10 Bar

Всички посочени технически спецификации зависят от заварената PE тръба и от местните разпоредби за налягане в тръбопровода.

Спецификация на щифта: Fusamatic щифт 4.0 mm (автоматичен метод за осигуряване

на правилни параметри на заварката)

Индикатори за повдигане на ектрозаваръчния щифт: Позволяват за лесно

наблюдение процеса за електрозаварка

Температурен обхват: -10°C до +40°C

Температурен обхват на заварка: -10°C до +40°C (При използване на електрозаваръчни системи Fusamatic)

Параметри на ръчно заваряване: Вграден в тялото на фитинга за лесен контрол

Индивидуално номериране: Всеки фитинг е индивидуално номериран за прецизно проследяване

Постоянен партиден номер: Ясно маркиран за контрол на качеството
Проследяване с баркод и QR код: Позволява пълно проследяване на всеки фитинг до суровините и критичните компоненти

Баркодове, съвместими с ISO: Баркод за заваряване, съвместим с ISO 13950, и баркод за проследяване, съвместим с ISO 12176-4

Марка: Fusamatic

Проектиран и произведен за

EN ISO 15494

EN 12201-3

EN 1555-3

ISO 4437-3

ISO 4427-3

Забележка: Възможно е да има регионални различия за някои от посочените стандарти. Моля, свържете се с нас за повече подробности.

По извор

PE-HD капа за електрозаварка

Съвместим с фитинги за електрозаварка с дълъг изходен отвор и фитинги за спирални връзки

Резбовани преходни адаптери – месинг и неръждаема стомана

Клапи за свърх дебит

Акcesoари Стр

Контролна кутия за електрозаварка 256

Резачка за тръби 277

Скрепер за тръби 262 / 277

Скоби за подравняване и оформяне на тръби 264

Производител 276

Fusion Асистент

SDR ОБХВАТ 11-21 ВОДА PN16 ГАЗ 10 BAR PE100



МУФА / Ø 20-280mm / FUSAMATIC ЩИФТ 4.0mm

Референтен код	Размер на фитинг mm	L10 mm	L1 mm	D mm	D1 mm	SDR Обхват	Fusion време секунди	Време за охлаждане минути	Теоретично тегло/кг
СВКНFA20	20	77	37.5	29	20	11	35	3	0.04
СВКНFA25	25	77	37.5	33.5	25	11	30	3	0.04
СВКНFA32	32	77	37.5	43	32	11	45	3	0.06
СВКНFA40	40	91	44	51.5	40	11	40	5	0.09
СВКНFA50	50	91	44	61.5	50	11	90	5	0.10
СВКНFA63	63	102	50	78	63	11	35	5	0.17
СВКНFA75	75	122	59.5	92.5	75	11-17	50	5	0.27
СВКНFA90	90	122	60	109.5	90	11-17	90	10	0.39
СВКНFA110	110	144	70	133	110	11-17	160	10	0.57
СВКНFA125	125	154	75	151	125	11-17	200	15	0.79
СВКНFA140	140	165	81	173	140	11-17	160	10	1.12
СВКНFA160	160	175	86	195	160	11-17	300	20	1.41
СВКНFA180	180	187	92	219	180	11-17	360	20	1.92
СВКНFA200	200	187	92	242	200	11-17	440	20	2.31
СВКНFA225	225	222	111	270	225	11-17	600	30	3.65
СВКНFA250	250	222	111	303	250	11-21	900	30	4.80
СВКНFA280	280	260	130	345.5	280	11-21	900	30	8.28

Вижте таблицата по-горе за SDR класове на всеки отделен фитинг.

Проверете дали тръбата(ите) и фитингът, които ще се съединяват, са съвместими. Трябва да се съединяват само съвместими материали. Проверете PN и SDR номиналните стойности, отбелязани на фитинга, и ги сравнете с тези на тръбата. Ако имате съмнения, потърсете съвет от производителя. Трябва да се спазват правилните процедури за монтаж.