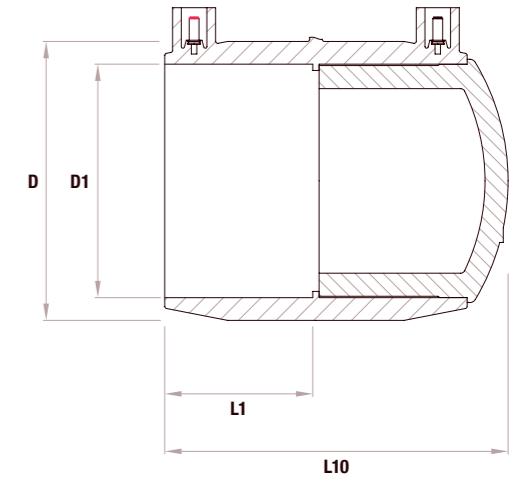


КАПИ

Ø 20-250mm

FUSAMATIC ЩИФТ 4.0mm

Всички фитинги са произведени от чист черен полиетилен PE100. Фитингите за електрозаварка от полиетилен с висока пътност позволяват на проектантите и изпълнителите на комуналните услуги да създават напълно заварени тръбопроводни мрежи. Качеството на производство, надеждността и гъвкавостта на фитингите за електрозаварка от полиетилен с висока пътност осигуряват сигурността и спокойствието, необходими за присъединяването към полиетиленови тръби.



Приложения

● Газ ● Вода ● Отпадъчни води ● Напояване ● Минно дело

Информация за продукта

Материал: Всички фитинги са произведени от първичен черен полиетилен PE100.

Клас на налягане: Вода PN16 и газ 10 Bar
Всички посочени технически спецификации зависят от заварената PE тръба и от местните разпоредби за налягане в тръбопровода.

Спецификация на щифта: Fusamatic щифт 4.0 mm (автоматичен метод за осигуряване на правилни параметри на заварката)

Индикатори за повдигане на електрозаваръчния щифт: Позволяват за лесно наблюдение процеса за електрозаварка

Температурен обхват: -10°C to +40°C

Температурен обхват на заварка: -10°C до +40°C (При използване на електрозаваръчни системи Fusamatic)

Параметри на ръчно заваряване: Вграден в тялото на фитинга за лесен контрол.

Индивидуално номериране: Всеки фитинг е индивидуално номериран за прецизно проследяване.

Постоянен партиден номер: Ясно маркиран за контрол на качеството
Проследяване с баркод и QR код: Позволява пълно проследяване на всеки фитинг до суровините и критичните компоненти

Баркодове, съвместими с ISO: Баркод за заваряване, съвместим с ISO 13950, и баркод за проследяване, съвместим с ISO 12176-4

Марка: Fusamatic

Проектиран и произведен за

EN ISO 15494

EN 12201-3

EN 1555-3

ISO 4437-3

ISO 4427-3

Забележка: Възможно е да има регионални различия за някои от посочените стандарти. Моля, свържете се с нас за повече подробности..

Акcesoари

Контролна кутия за електрозадвижка 256

Резачка за тръби 277

Скрепер за тръби 262 / 277

Скоби за подравняване и оформяне на тръби 264

Производител 276

Fusion Асистент

SDR ОБХВАТ 11-21

ВОДА PN 16
ГАЗ 10 BAR
PE100



1201/01-001



КАПИ / Ø 20-250mm / FUSAMATIC ЩИФТ 4.0mm

Референтен код	Размер на фитинг mm	L10 mm	L1 mm	D mm	D1 mm	SDR Обхват	Fusion време секунди	Време за охлаждане минути	Теоретично тегло/кг
ЕСВКНFA20	20	82	37.5	29	20	11	35	3	0.05
ЕСВКНFA25	25	82	37.5	33.5	25	11	30	3	0.05
ЕСВКНFA32	32	84	37.5	43	32	11	45	3	0.08
ЕСВКНFA40	40	97	44	51.5	40	11	40	5	0.12
ЕСВКНFA50	50	101	44	61.5	50	11	90	5	0.14
ЕСВКНFA63	63	115	50	78	63	11	35	3	0.25
ЕСВКНFA75	75	133	59.5	92.5	75	11-17	50	5	0.38
ЕСВКНFA90	90	138	60	109.5	90	11-17	90	10	0.55
ЕСВКНFA110	110	164	70	133	110	11-17	160	10	0.89
ЕСВКНFA125	125	175	75	151	125	11-17	200	15	1.22
ЕСВКНFA140	140	208	81	173	140	11-17	160	10	1.90
ЕСВКНFA160	160	202	86	195	160	11-17	300	20	2.24
ЕСВКНFA180	180	214	92	219	180	11-17	360	20	3.13
ЕСВКНFA200	200	215	92	242	200	11-17	440	20	3.85
ЕСВКНFA225	225	251.7	111	270	225	11-17	600	30	6.00
ЕСВКНFA250	250	259.5	111	303	250	11-21	900	30	7.73

Вижте таблицата по-горе за SDR класове на всеки отделен фитинг.

Проверете дали тръбата(ите) и фитингът, които ще се съединяват, са съвместими. Трябва да се съединяват само съвместими материали. Проверете PN и SDR номиналните стойности, отбелязани на фитинга, и ги сравнете с тези на тръбата. Ако имате съмнения, потърсете съвет от производителя. Трябва да се спазват правилните процедури за монтаж.

Fusion притежава множество местни и международни продуктови одобрения, както и одобрения за системи за управление на качеството по ISO 9001 и ISO 29001..

